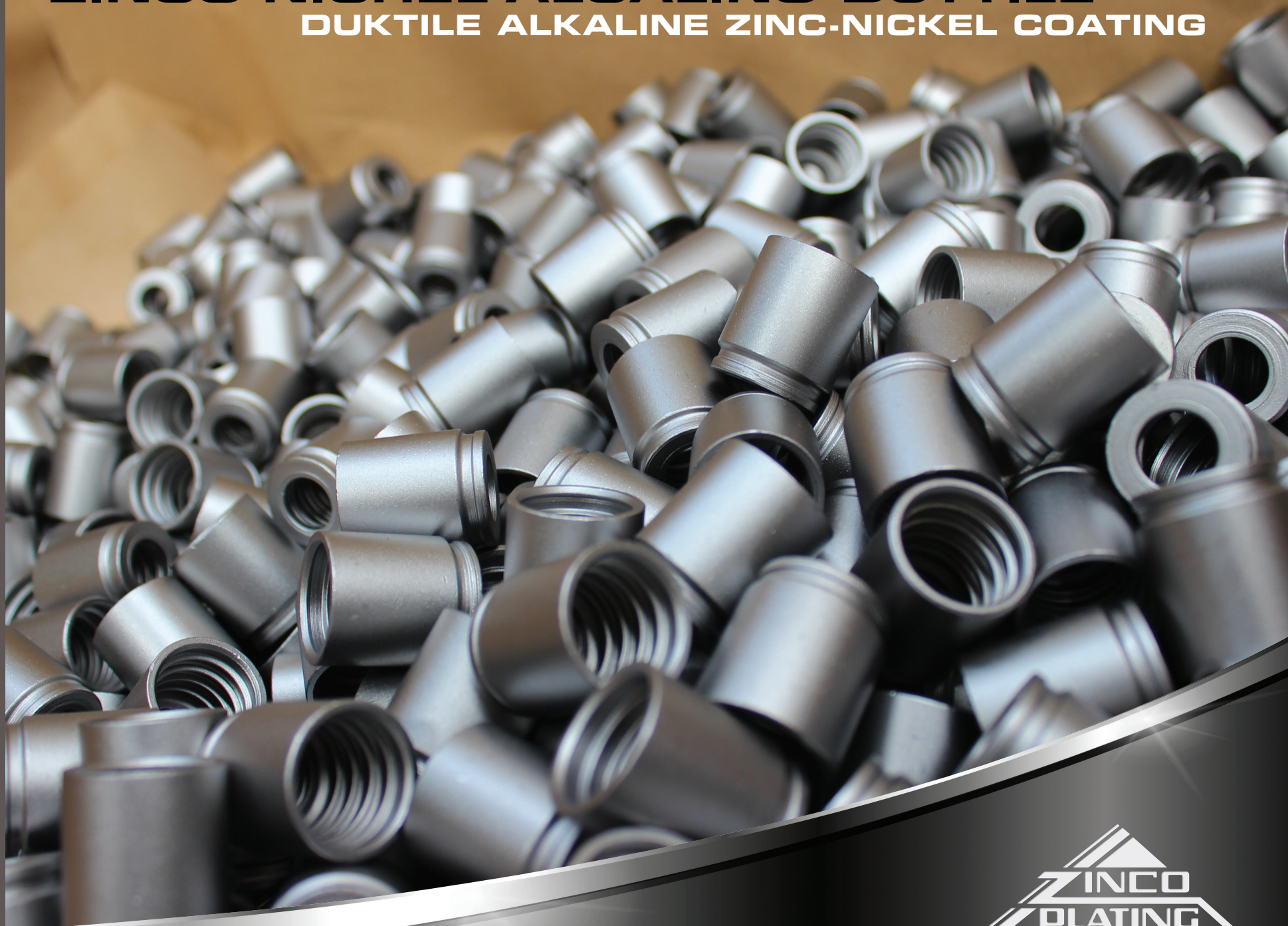


ZINCO-NICHEL ALCALINO DUTTILE

DUKTILE ALKALINE ZINC-NICKEL COATING

ZINCO-NICHEL ALCALINO DUTTILE DUKTILE ALKALINE ZINC-NICKEL COATING



ZINCO-NICHEL ALCALINO DUTTILE

DUCTILE ALKALINE ZINC-NICKEL COATING

Zinco-Nichel alcalino duttile è un nuovo processo senza Cianuro studiato per la deposizione di una lega **Zn/Ni 12÷15%** con caratteristiche di particolare duttilità e di elevata resistenza alla corrosione.

Il deposito risulta uniforme con una struttura cristallina molto fine, l'aspetto è semilucido chiaro.

Garantisce una buona distribuzione dello spessore e uniformità della lega. I depositi sono duttili, esenti da tensioni interne, sia per trattamenti a telaio che a rotobarile.

La composizione della lega è uniforme; i depositi sono perfettamente passivabili nelle diverse finiture con passivazione a base di Cromo trivalente.

Particolarmente adatto per tipologie di particolari come tubi, tubi per idroguida, coperchi filtri gasolio, raccordi, ribattini, perni e quant'altro debba subire una deformazione dopo il trattamento galvanico.

Caratteristiche e vantaggi:

- Elevata duttilità del deposito che consente di mantenere la resistenza alla corrosione anche dopo piegatura /deformazione dei pezzi rivestiti;
- La resistenza alla corrosione dei depositi non subisce alcuna variazione anche dopo eventuale shock termico di 24 ore a 120 °C;
- I depositi sono perfettamente passivabili con tutti i tipi di passivazione;
- Processo in grado di operare a telaio e a rotobarile.

*Ductile alkaline zinc-nickel coating is a new cyanide-free process studied for the applying a **Zn/Ni 12÷15%** alloy plating which is particularly ductile and has high resistance to corrosion.*

The coating is uniform and semi-glossy with a very fine crystalline structure. Good coating distribution and uniformity of the alloy is guaranteed.

Appearance is clear and semi-glossy.

The coatings are ductile and free from interior strains following barrel and rack treatments alike.

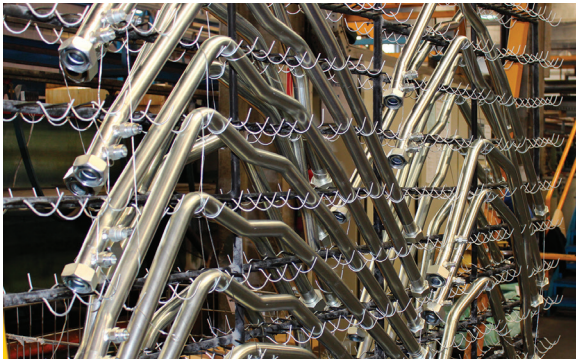
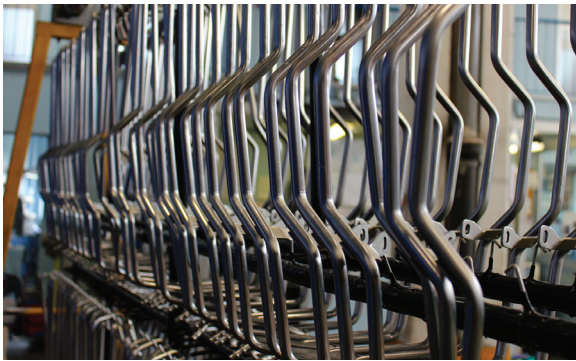
Alloy composition is uniform.

Perfect results with various finishes can be achieved with trivalent chrome base passivation.

Particularly suitable for special components, such as pipes, power steering system lines, lids, diesel fuel filters, connectors, rivets, pins and more which undergo deformation after the galvanic treatment.

Features and advantages:

- *The coating is very ductile to maintain corrosion resistance also after bending/deforming the coated parts,*
- *Corrosion resistance of the coatings remain unchanged even after heat shock for 24 hours at 120°C,*
- *Perfect passivation for all types of processes,*
- *Suitable for rack and barrel processes.*



Principali Capitolati di riferimento

Main reference specifications

ASTM B841 - BMW GS90010 - BOSCH N67 826 45

BREMBO BDS 11.24 - BREMBO BDS 11.27

CHRYSLER GROUP LLC PS-8955 - CONTINENTAL ATE N106.61.00

CONTITECH ANOFLEX NFT 831 - DAIMLER-BENZ DBL 8451

DELPHI DX551300 - IVECO I.S. 18-1103

MAGNETI MARELLI PF 60817 - MERCEDES DBL 8451

PSA B154102 - RENAULT REN 01-71-002 - DIN 50962

DIN 50979 - DUCATI STR087 - FCA 11036 - FCA PS.50031

FEDERAL MOGUL FEDERAL 041018 - FIAT 957409

FORD 99-85082-5 - GMW 4700 - SCANIA STD 4165

TRW TS2-21-108E - VDA 233-101

VOLKSWAGEN VW 13750 - VOLKSWAGEN VW TL 244



Via Vittime del Vajont, 17/19 - 10024 Moncalieri (Torino) - Italy

Tel. +39 011.6814947 r.a.

Fax + 39 011.6814969 - E-mail: info@zincoplating.it