

ZINCATURA SIGILLATA SEALED GALVANISATION

ZINCATURA SIGILLATA

SEALED GALVANISATION



ZINCATURA SIGILLATA

SEALED GALVANISATION

Negli ultimi anni l'industria automobilistica ha richiesto rivestimenti anticorrosivi con resistenze alla corrosione sempre maggiori.

L'aumento delle temperature nel vano motore ha modificato il criterio di esecuzione dei test di resistenza alla corrosione.

Da qualche anno è stato implementato un sistema innovativo per l'applicazione dei sigillanti su minuterie metalliche, l'utilizzo di centrifuga basculante, che permette di ottenere risultati qualitativamente superiori quali una migliore distribuzione dello strato sigillante e soprattutto l'eliminazione di accumuli nelle parti cave.

L'applicazione di questi sigillanti può essere eseguita sia su minuteria metallica zincata a rotobarile (immersione e asciugatura in centrifuga o forno) che su particolari zincati a telaio (immersione e asciugatura in forno).

Le proprietà di questo processo sono:

- Altissima resistenza alla corrosione fino a 480 h. di resistenza alla corrosione rossa (ISO 9227);
- Possibilità di utilizzare sigillanti lubrificati per diminuire il coefficiente d'attrito;
- Coefficiente d'attrito personalizzato e stabile nel processo;
- Esente da componenti tossici e nocivi;
- Esente da resine organiche.

Over the past years, the automotive industry has demanded anti-corrosion coatings with increasingly better resistance to corrosion.

Increased temperatures in the engine compartment have changed the corrosion resistance test criteria.

For several years we have been using an innovative system for applying sealants on small metal parts.

Pivoting spin coaters are used to obtain superior quality products with a better distribution of the sealing layer and, above all, no accumulation in hollow parts.

The sealants may be applied on barrel galvanised small metal parts (dipping and drying in spinner or furnace) and on rack galvanised parts (dipping and drying in furnace).

The properties of this process are:

- Very high corrosion resistance up to 480 hours to red rust (ISO 9227),
- Possibility of using lubricating sealants to decrease the friction coefficient,
- Stable customised friction coefficient throughout the process,
- Free from toxic and harmful components,
- Free from organic resins.



Sigillanti maggiormente utilizzati

The sealants in the highest demand include

FINIGARD 105 - FINIGARD 111 - FINIGARD 113
FINIGARD 200 - FINIGARD 401 - ZINC PROTECTOR STRATO
SEALER 300 WL - TORQUE'N TENSION



Via Vittme del Vajont, 17/19 - 10024 Moncalieri (Torino) - Italy

Tel. +39 011.6814947 r.a.

Fax + 39 011.6814969 - E-mail: info@zincoplating.it